

# UNI

Универсальная серия органоразбавляемой краски для поверхностной и межслойной печати по широкому спектру запечатываемых материалов. Используется для печати по гибкой упаковке, флексографской и глубокой печати. Мы предоставляем полный ассортимент базовых цветов, кроющих белил, лаков, в том числе по индивидуальному подбору цвета и пигментации. Данная серия применяется для производства пищевой упаковки без прямого контакта с продуктом.

## Запечатываемый материал

пЭВД, пЭНД, СРР, БОПП, фольга с праймером. Для пленок необходима активация коронным разрядом не менее 38 мН/м

## Растворитель

№	Состав растворителя	Плотность, г/мл	Испаряемость
1	Н-пропанол / н-пропилацетат (80/20)	820	14
2	Н-пропанол / этилацетат (80/20)	822	13,4
3	АИПС / этилацетат (80/20)	808	9,4

## Анилоксосые валы

№	Характеристика печатного оттиска	Разрешение печати, лин/дюйм	Линеатура вала, лин/см	Краскоперенос, см <sup>3</sup> /м <sup>2</sup>
1	Растровая печать, тонкие линии, мелкий текст	90/110/133/150/170	300-500	4,5-3
2	Плашечная печать, крупный текст	110/133/150/17	140-280	12-5
3	Сплошная запечатка кроющими белилами, лаком	110/133/150/17	60-120	25-14

## Рекомендации

- Краску и растворитель необходимо акклиматизировать до цеховой температуры (18-25 градусов)
- Хорошо перемешать краску в поставочной таре с помощью миксерной насадки.
- Добавить необходимое количество растворителя до вязкости 18-22 сек. (DIN4). Растворитель необходимо добавлять постепенно при медленном помешивании краски.  
Внимание: учитывайте температуру печатного аппарата. При повышении температуры вязкость значительно снижается. Необходимо обеспечить вязкость печатной смеси 18-22 сек при рабочей температуре.
- Если есть необходимость снизить пигментацию краски, добавить лак серии UNI.
- При длительной работе и низком расходе краски очень важно следить за скоростью высыхания печатной смеси. Происходит испарение этилацетата и, как следствие, снижение скорости высыхания.
- При необходимости корректировки скорости высыхания печатной смеси добавить замедлитель (этоксипропанол, метоксипропанол) или ускоритель (этилацетат, изопропилацетат, н-пропилацетат).
- Если необходимо повысить механические свойства красочного слоя или адгезию к запечатываемому материалу, добавить специальные добавки из нашего ассортимента (не более 5%).
- Перед ламинацией необходимо выдержать отпечатанную продукцию не менее суток (при температуре выше 20 градусов).

## Технологическая поддержка

Наши специалисты разрабатывают краску с учетом специфики производства и особенностей заказчика. Испытание и внедрение нашей продукции сопровождаются технологами, которые имеют опыт работы на печатных машинах и отлично понимают все процессы.

## Безопасность

Вся продукция прошла государственную регистрацию и соответствует единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям таможенного союза. Качество и безопасность продукции обеспечивается сертифицированной системой менеджмента качества ISO 9001 и системой менеджмента безопасности ISO 22000.

## Хранение и транспортировка

Краски транспортируют при температуре выше -10 °С, хранят в плотно закрытой таре в складских помещениях при температуре выше 5 °С.